

Aprobat
DIRECTOR GENERAL ADJUNCT

SECȚIUNEA II
CAIET DE SARCINI nr. 2 G / 2019
pentru achiziționarea de compensatori lenticulari de pe circuitul apa de racire
TA nr. 1 din CTE Grozavesti

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini este executia si livrarea Compensatorilor lenticulari Dn 800 Pn 2,5 = 2 bucati, pentru circuitul apa de racire al Turbinei cu abur nr.1 tip VT 50-1, 50 MW, de provenienta ex-URSS, nr. inventar 2/30037, din CTE Grozavesti.

Cap.II Scopul achiziției produselor

1. Achiziția produselor din prezentul caiet de sarcini se face în scopul mentinerii siguranței în exploatare a circuitului apa de racire TA nr.1 din CTE Grozavesti.

Cap.III Termenul de livrare

1. Termenul de livrare pentru piesele de schimb ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini este de **90 zile calendaristice** de la data perfectării contractului.
2. Beneficiarul nu va accepta decalări ale termenelor de livrare după semnarea contractului, deoarece piesele de schimb achiziționate vor fi folosite la lucrările de reparații ale instalațiilor și agregatelor energetice din cadrul centralei și sunt corelate cu termenele de execuție ale reparațiilor.

Cap.IV Caracteristici tehnice ale produselor

Caracteristicile tehnico-funcționale ale produselor ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini sunt conform celor specificate în anexa nr.1 și în fișa tehnică (anexa nr. 2) atasată

Cap.V Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă în faza de ofertare

Oferta tehnică va cuprinde date tehnice și informații care să dovedească că produsele oferite îndeplinesc toate condițiile tehnice conform anexelor nr. 1 și 2.
CTE Grozavesti va asigura condițiile tehnice necesare în vederea relevării produselor solicitate.

- 1) În oferta tehnică ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate în anexa nr. 1.
- 2) În oferta tehnică se vor înscrie în mod obligatoriu informații privind termenul de livrare al produselor oferite.
- 3) Se vor prezenta specificații tehnice (cote de gabarit, definirea partilor componente, etc), orice alte informații care contribuie la descrierea cât mai detaliată a produselor oferite.
- 4) Deoarece se impune achiziționarea de produse 100% compatibile (din toate punctele de vedere – dimensional, tehnic, design, etc.) cu cele din instalație, în documentație sunt specificate informații privind agregatele originale existente în instalație.

5) În cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care să confirme că produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate în sistemul de management al calității conform cu SR EN ISO 9001, editia în vigoare, sau conform oricărui alt standard de sistem de management al calitatii echivalent.

Cap.VI Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă pe parcursul derulării contractului

- 1) Furnizorul va întocmi documentația tehnică a pieselor de schimb aferente.
- 2) Produsele executate trebuie să corespundă documentațiilor tehnice de execuție și de calitate, tuturor probelor și încercărilor finale prevăzute în documentațiile proiectantului, caietului de sarcini și procedurilor de management al calității prevăzute în manualul de calitate propriu în conformitate cu **SR EN ISO 9001**, editia în vigoare.
- 3) Furnizorul va supune spre avizarea beneficiarului planul calității la semnarea contractului, răspunzând apoi de realizarea acestuia și va încunoaștința beneficiarul asupra eventualelor neconformități apărute în timpul fabricației.
- 4) Sudurile necesare a fi realizate pentru sistemele de presiune ale instalațiilor termomecanice vor fi executate cu sudori autorizați, de categorie corespunzătoare și după proceduri omologate de sudura, prevăzute în documentațiile tehnice ale instalațiilor.
- 5) Materialele din care se vor confecționa produsele trebuie să fie în termenul de garanție acordat de furnizor. Este interzisă utilizarea materialelor care au depășit termenul de garanție acordat de furnizor sau care, fiind în termenul de garanție, s-au deteriorat datorită depozitării necorespunzătoare.
- 6) Furnizorul își va asuma întreaga responsabilitate pentru calitatea și performanțele produselor furnizate.
- 7) Pentru produsele la care se fac încercări, se consideră calitatea îndeplinită atât timp cât rezultatele se înscriu în toleranțele admise prin reglementările tehnice în vigoare.
- 8) Să execute fără plată produsele efectuate cu deficiențe și abateri de la documentații, standarde, prescripții tehnice, constatate la recepție sau în perioada de garanție.
- 9) Furnizorul va asigura la cererea beneficiarului accesul pe fluxul de fabricație al produselor contractate și la probele efectuate în vederea livrării, conform prevederilor documentației.

Cap.VII Recepția

- 1) Calitatea produselor este atestată de furnizor prin certificate de calitate, buletin de încercări și probe, etc., care însoțesc produsele către beneficiar.
- 2) Recepția cantitativă și calitativă la beneficiar se efectuează în termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care însoțesc transportul menționate la cap.VIII, termen în care este convocat furnizorul în caz de neconformități cantitative și calitative.

Cap.VIII Condiții impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea și transportul produselor

- 1) Livrarea produselor se face franco depozit beneficiar – CTE Grozavesti, Splaiul Independentei nr. 229 sector 6, în intervalul orar 7-15 în zilele lucrătoare, cu asigurarea mijloacelor de transport și suportarea cheltuielilor aferente de către furnizor.
- 2) Produsele se vor livra cu ambalaj sau fără în funcție de specificul acestora și condițiile impuse prin caietul de sarcini sau documentații tehnice.
- 3) Furnizorul, pe cât posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.
- 4) Ambalarea și conservarea produselor livrate se face în așa fel încât acestea să-și păstreze caracteristicile calitative pe toată perioada de garanție dacă nu au fost introduse la montaj.
- 5) Produsele se vor livra în condiții de conservare conform documentației tehnice și prescripțiilor standardizate. Aceasta se va realiza cu grunduire și vopsire pentru suprafețele exterioare, etc.
- 6) Marcajul se face conform standardelor, caietelor de sarcini, documentațiilor de execuție ale furnizorului.

7) Fiecare transport va fi însoțit obligatoriu de următoarele documente:

- dispoziție de livrare – aviz de expediție;
- certificat de calitate pentru materiale de baza și adaos folosite de la producător și certificat de garanție;
- declarația de conformitate;
- buletinele pentru probe și încercările efectuate;
- desene execuție;
- documentație tehnică și documentație de montaj în limba română.

Cap. IX Garanții

- 1) Garanția tehnică solicitată este de **12 luni de la montaj**, dar nu mai mult de **18 luni** de la livrarea produsului.
- 2) Furnizorul are obligația de a garanta ca produsele furnizate sunt noi și în conformitate cu specificațiile tehnice și de calitate prevăzute în oferta.

Cap. X Alte informații

- 1) Anexele nr. 1 și nr. 2 fac parte integrantă din prezentul caiet de sarcini.
- 2) La elaborarea ofertei tehnice se va ține seama de cerințele descrise în prezentul caiet de sarcini și a precizărilor făcute de Electrocentrale București SA în documentația de atribuire.
- 3) Furnizorul este direct răspunzător de modul în care negociază prețurile cu subfurnizorii săi de materiale și de normele de consum pe care le folosește la întocmirea calculației de preț.

Director CTE GROZAVESTI
Adrian ECOBESCU



Sef BMIU
Haig DANIELIAN

Sef Sectia Turbine
Cristian MARINOIU

Resp MC
Luminita ANGHELESCU

Responsabil BMIU
Luminita GHERACHE

VIZAT

/ Sef Serviciul Coordonare Mentenanta, Activitati Conexe
Cristian DUMITRU

Responsabil SEM AC

Denisa STANCIU

Achizitie compensatori lenticulari de pe circuit apa de racire TA nr. 1 din CTE Grozavesti

LISTA DE CANTITĂȚI DE PRODUSE

Nr. crt	Denumire produse	UM	Cant.	Termen livrare
0	1	2	3	4
1	Compensator lenticular Dn 800 Pn 2,5 – conform fisa tehnica (Anexa nr.2)	buc	2	90 zile calendaristice

- Prezenta listă de cantități de produse conține un număr de 1 poziție și un număr de 1 pagina

Sef Serviciul Coordonare Mentenanta, Activitati Conex
Cristian DUMITRU

Responsabil SCM AC
Denisa STNACIU

COMPENSATOR LENTICULAR – FISA TEHNICA

Nr. crt.	Caracteristici compensator	Dn 800 Pn 2,5
1.	Dimensiuni conducta pe care se monteaza compensatorul: diametru exterior x grosime conducta	813 x 10,3 mm
2.	Material compensator (virola)	P235 GHTC1
3.	Material element (lenticul)	P235 GHTC1
4.	Material conducta	P235 GHTC1
5.	Material tub protectie	W 1.4541
6.	Denumirea lichidului vehiculat	Apa rau
7.	Presiunea: de lucru de proba hidraulica	2,5 bari 3 bari
8.	Temperatura de lucru : maxima minima	30 °C 5 °C
9.	Tip compensator	Lenticular cu 2 bucle
10.	Capacitatea de compensare necesara (dilatarea ce trebuie preluata de compensator) - axial	10 mm
11.	Felul pretensionarii la montaj	Intins
12.	Modul de montaj	Sudura sanfren la 45°
13.	Denumirea tipului de aparat la care se monteaza conducta	Conducta apa racire
14.	Pozitia de functionare a compensatorului	Verticala
15.	Lungimea totala de fabricatie (fara valoarea pretensionarii)	1000 mm
16.	Cantitate	2 buc

Sef Sectia Turbine
Cristian MARINOIU



Sef BMIU
Haig DANIELIAN

